

Общество с ограниченной ответственностью
«АКРИД»

ОКПД2 20.52.10.190

ОКС 83.180

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО «АКРИД»

Струин Е. О.
«__» _____ 2023 г.

**КЛЕЙ ЭПОКСИДНЫЙ
ACRID EPOXY
Технические условия
ТУ 20.52.10-002-45592209-2023
(Введены впервые)**

Дата введения в действие – 2023-01-01

РАЗРАБОТАНО
ООО «АКРИД»

г. Нижний Тагил
2023

Настоящие технические условия распространяются на клей эпоксидный Acrid Ероху (далее по тексту – клей, продукция, изделие).

Клей предназначен для промышленности автомобильной, железнодорожной, судостроительной, авиационной а также для мебельного производства и хозяйственных нужд и т.д.

Пример условного обозначения при заказе:

«Клей эпоксидный Acrid Ероху. ТУ 20.52.10-002-45592209-2023».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, требованиям «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» и изготавливаться по технологическому регламенту и по рецептуре, утвержденными в установленном порядке.

1.1.2 Клей состоит из двух компонентов: Компонент А, Компонент Б.

1.1.3 Основные параметры и характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение
Внешний вид	
- компонент А	жидкость
- компонент Б	Жидкость
Соотношение компонентов А:Б по массе	2:1
Плотность, г/см ³	1,30 - 1,40
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	65
Предел прочности при равномерном отрыве, кг/см ² (мПа), не менее	15 (1,47)
Морозостойкость при температуре минус (25±2) °С, циклы, не менее	5

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Качество компонентов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

2.2 При отсутствии документов о качестве на компоненты, все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

2.3 Состав продукции представлен в таблицах 2-3.

Таблица 2 – Состав компонента А

Наименование компонента	Массовая доля, %
Смола эпоксидная модифицированная	100

Таблица 3 – Состав компонента Б

Наименование компонента	Массовая доля, %
Эпоксидный отвердитель	100

2.4 Транспортирование и хранение материалов и сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключаящих возможность их подмены.

2.5 Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упаковывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с действующими на предприятии правилами, исходя из указаний ГОСТ 24297.

2.6 Гигиенические показатели сырья, применяемого при изготовлении продукции, должны соответствовать «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)».

3 Требования безопасности

3.1 По токсикологическим показателям, обеспечивающим безопасность, продукцию относят к 3 классу опасности (умеренно опасные вещества) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

3.2 Клей пожаровзрывобезопасен.

3.3 Безопасность продукции обеспечивается составом и рецептурой, с учетом назначения и способа применения и достаточностью разработанных защитных мер.

3.4 Продукция не должна причинять вреда здоровью человека, окружающей среде при использовании по назначению с учетом разработанных защитных мер и должна соответствовать установленным санитарно-гигиеническим требованиям.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 В процессе эксплуатации продукция не оказывает опасного воздействия на окружающую среду.

5 Требования к маркировке

5.1 При поставках конечному потребителю маркировка продукции наносится непосредственно на каждую упаковочную единицу продукции или на этикетку.

5.2 Общие требования к маркировке – по ГОСТ 31340 и ГОСТ 9980.4.

5.3 Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- наименование продукции и обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- массу нетто или объем, кг (л);
- дату изготовления (месяц, год);

- гарантийный срок хранения;
- назначение и способ применения продукции;
- отметку о прохождении контроля качества;
- знаки опасности;
- меры безопасности;
- обозначения класса опасности по ГОСТ 19433.

5.4 Допускается на потребительскую тару выносить дополнительные знаки и информационные данные, включая информацию рекламного характера.

5.5 Сведения о назначении и области применения продукции должны характеризовать:

- предназначение продукции;
- способы ее подготовки к применению (при необходимости);
- условия применения;
- меры предосторожности.

5.6 Маркировочные данные могут одновременно наноситься на нескольких языках.

5.7 Примечание: Сведения о назначении и области применения продукции допускается указывать в эксплуатационной документации (паспорте безопасности) на нее, включаемой в комплект поставки.

5.8 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 34757: «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги», «Герметичная упаковка» (для клея в промышленной фасовке), «Верх» (для клея, расфасованного для розничной продажи).

6 Требования к упаковке

6.1 Потребительская упаковка и транспортная упаковка должны обеспечивать безопасность и сохранность продукции при транспортировании, хранении и использовании в соответствии с ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

6.2 Продукцию упаковывают в тубы (двухкомпонентные картриджи).

6.3 Упаковка должна обеспечивать сохранность качества и безопасность продукции на всех этапах оборота.

6.4 Допускаемое отрицательное отклонение по массе или объему должно соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 8.579.

6.5 Допускаются другие виды упаковки продукции, обеспечивающие ее сохранность при транспортировании и хранении.

6.6 Тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механических повреждений.

6.7 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм ГОСТ 15846.

7 Правила приемки

7.1 Правила приемки - по ГОСТ 9980.1.

7.2 Приемку упакованной продукции осуществляют партиями.

За партию принимается количество однородной по качеству продукции одного вида и марки, изготовленной за один технологический цикл и сопровождаемое единым документом о качестве (паспортом) по ГОСТ 16504.

Минимальный размер партии – 6 000 кг.

7.3 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование и обозначение продукции по настоящим техническим условиям;
- наименование предприятия изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- массу нетто, кг, или объем, л;
- номер партии;
- дату изготовления;
- подтверждение о соответствии продукции требованиям настоящих технических условий.

7.4 Приемку готовой продукции осуществляют по результатам приемо-сдаточных испытаний.

7.5 Испытания по показателям таблицы 1 к приемо-сдаточным или периодическим устанавливает предприятие-изготовитель.

7.6 Периодические испытания проводят на образцах от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в год.

7.7 Типовые испытания проводят при изменении рецептуры или технологии получения продукции, а также – при внедрении в производство новых наименований продукции.

8 Методы контроля

8.1 Отбор проб - по ГОСТ 9980.2.

8.2 Внешний вид и цвет продукции определяют визуально.

8.3 Плотность определяют по ГОСТ 18995.1.

8.4 Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537.

8.5 Предел прочности при равномерном отрыве определяют по ГОСТ 14760.

8.6 Определение морозостойкости

8.6.1 Средства измерений и вспомогательные материалы:

- камера морозильная, обеспечивающая температуру минус $(40\pm 2)^{\circ}\text{C}$;
- банка металлическая по ГОСТ 6128 или полиэтиленовая;
- пластинка стеклянная;
- палочка стеклянная.

8.6.2 Проведение испытания

Испытуемым клеем заполняют банку до половины объема, закрывают крышкой, помещают в морозильную камеру и выдерживают в течение 6 ч при температуре минус $(40\pm 2)^{\circ}\text{C}$, после чего банку с испытуемым образцом вынимают и оставляют при комнатной температуре в течение 18 ч. Вновь помещают банку в морозильную камеру на 6 ч. Цикл замораживания - оттаивания повторяют пять раз.

Затем клей перемешивают и наносят на стеклянную пластинку, равномерно распределяя его стеклянной палочкой (испытуемый образец). Аналогично готовят контрольный образец из испытуемого материала, не подвергавшегося замораживанию. Испытуемый образец сопоставляют с контрольным образцом при рассеянном дневном свете или искусственном дневном освещении.

Клей считается морозостойким, если после пяти циклов в тонком слое испытуемого материала не появились комочки. При разногласиях в оценке морозостойкости сравнение испытуемого и контрольного образцов проводят при рассеянном дневном свете.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Общие требования к транспортированию и хранению – по ГОСТ 9980.5.

9.2 Продукция транспортируется любым видом транспорта крытого типа в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.3 Клей следует хранить в прохладном темном месте при температурах от 0 до 21°C .

10 Указания по применению

10.1 Продукция должна применяться в соответствии с инструкцией по применению.

11 Требования к утилизации

11.1 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения.

12.2 Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты производства.

Приложение А
(Справочное)
Перечень ссылочных документов

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 6128-81	Банки металлические для химических продуктов. Технические условия
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки
ГОСТ 9980.2-2014	Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний
ГОСТ 9980.4-2002	Материалы лакокрасочные. Маркировка
ГОСТ 9980.5-2009	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14760-69	Клеи. Метод определения прочности при отрыве
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 31340-2022	Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования
ГОСТ 34757-2021	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ТР ТС 005/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»
Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)	

[illegible]