

AcriBond 3515

Техническая информация

Февраль 2020

Основная информация:

Акрид AcriBond 3515 - двухкомпонентный метакриловый клей, разработанный для структурного соединения термопластиковых, металлических и композитных деталей. Смешанный в соотношении 10:1, клей находится в рабочем состоянии от 5 до 8 минут и достигает 75% предела прочности за 18-23 минут. Клей AcriBond 3515 превосходно подходит для склеивания сложных композитных материалов в транспортной промышленности, где нужна высокая жесткость клеевого шва. Клей практически не требует специальной подготовки поверхности. Кроме того, данный клей обеспечивает уникальное сочетание высокой жесткости, превосходной усталостной выносливости и ударопрочности.

Технические характеристики	
Рабочее время	До 12 минут
Время фиксации	18-23 минуты
Рабочий диапазон температур	От - 50 °С до +120 °С
Толщина слоя клея	От 1 мм до 5 мм.
Плотность смеси	0,99 кг/см ³

Физические свойства при комнатной температуре		
Вязкость, сП	Компонент А 100000 - 130000	Компонент В 20000 - 40000
Цвет	Белый	Черный
Плотность, г/см ³	0,96	1,25
Соотношении смеси по объему	10	1
Соотношение смеси по массе	9,6	1

Механические характеристики при комнатной температуре		
Рекомендации для склеивания	Стеклопластик	Сталь
	Акриловый пластик	Алюминий
		АБС
	Полистиролы	
	Полиуретаны	
ГОСТ 14759-69 (растяжение при сдвиге)		15,0
ГОСТ 14760-69 (растяжение с отрывом)		17,2

Химическая устойчивость	
Высокая устойчивость к:	Уязвимость к:
Углеводороды	Полярные растворители
Кислоты и основания	Сильные кислоты и основания
Солевые растворы	

Эксплуатация и практическое применение.

Клей Акрид AcriBond 3515 является легковоспламеняющимся веществом. Закрывайте картриджи с клеем после использования. Работайте в защитных перчатках и очках во избежание попадания клея на кожу и в глаза. В случае попадания на кожу промойте мыльной водой. При попадании в глаза обильно промывайте водой в течение 15 минут и обратитесь к врачу. Ядовит при проглатывании/попадании в пищу. Прячьте/держите подальше от детей. Держите вдалеке от огня, искр и источников открытого пламени. Для получения более подробной информации о технике безопасности ознакомьтесь с техническим паспортом безопасности продукта.

Внимание: Из-за быстрого засыхания при одновременном перемешивании большого количества продукта выделяется много тепла. Тепло выделяется в результате экзотермической реакции, результатом перемешивания большого количества клея может стать выброс захваченного при перемешивании воздуха, пара и летучих газов. Во избежание этого используйте только то количество материалов, которое вы сможете израсходовать за время работы, следите за тем, чтобы толщина слоя клея не превышала 7 мм.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ Клей AcriBond 3515 можно использовать как непосредственно вручную, так и при помощи специального оборудования. Для получения наилучших характеристик клея и равномерного смешивания используйте статический смеситель. Для обеспечения максимальной прочности склеивания, соединенные поверхности должны выдерживаться в течение указанного рабочего времени. Убедитесь, что место соединения полностью покрыто достаточным количеством клея до того, как склеиваемые части/детали будут соединены и зажаты. Нанесение клея, установка склеиваемых деталей и закрепление следует производить до истечения рабочего времени клеящей смеси. По истечении указанного рабочего времени все детали должны оставаться неподвижными до истечения времени фиксации. Избегайте контакта рабочей смеси с медными или содержащими медь соединениями, деталями насосов и т.д.

Влияние температуры:

Наилучшее склеивание достигается при использовании клея при температурах от 18 °C до 26 °C. При температуре ниже 18 °C скорость полимеризации клея уменьшается, а при температуре выше 26 °C – увеличивается. Температура также влияет на показатели вязкости компонентов клея А и В. Для обеспечения соответствующего распределения клея и активатора в смесительном оборудовании температура смеси должна поддерживаться на постоянном уровне в любое время года.

Условия и сроки хранения:

Срок хранения клея AcriBond 3515 (компонент А) составляет 1 год. Срок хранения активатора (компонент В), включая содержащие активатор баллончики/картриджи, составляет 1 год. Хранение должно осуществляться при температурах от 12 °C до 23 °C. Хранение при температуре свыше 23 °C существенно сокращает срок годности данных материалов. Следует избегать длительного воздействия температур свыше 37 °C на активаторы или содержащие активатор баллончики/картриджи, так как при воздействии таких температур происходит сильное ослабление реакционно способности продукта.